



Fatek – PLC serie FB

Documentazione Driver

Connect  
Ideas.  
Shape  
solutions.



## Sommario

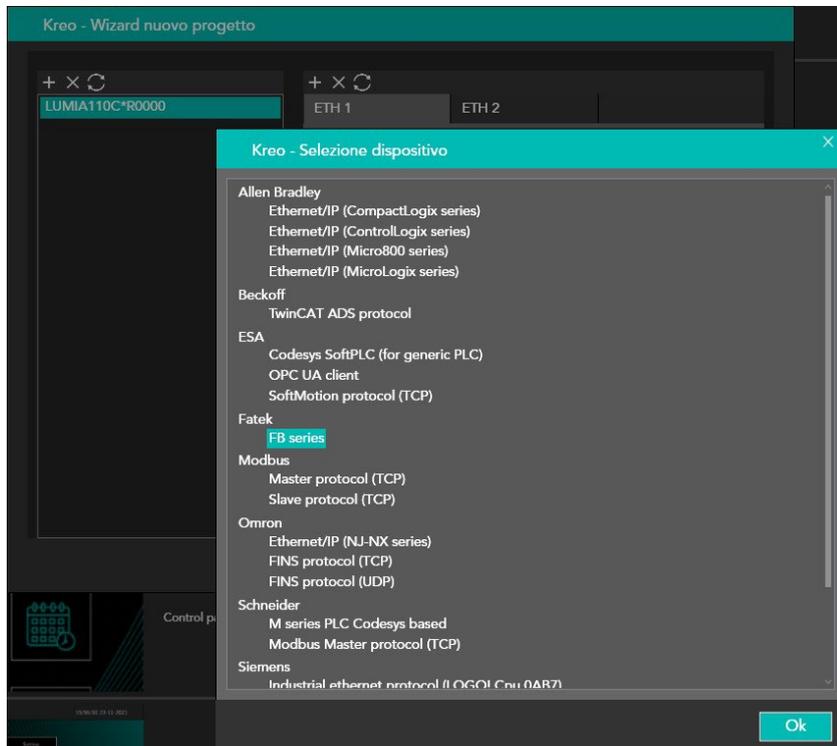
<b><i>Descrizione del documento</i></b> .....	<b>3</b>
<b><i>Selezione del Driver</i></b> .....	<b>3</b>
<b><i>Parametri di comunicazione</i></b> .....	<b>4</b>
<b><i>Programmazione di una Tag</i></b> .....	<b>7</b>
<b><i>Aree di memoria</i></b> .....	<b>8</b>
<b><i>Codici di errore</i></b> .....	<b>9</b>



## Descrizione del documento

Questo documento è dedicato alla programmazione ed alle funzionalità del driver Fatek per i PLC della serie FB.

## Selezione del Driver





## Parametri di comunicazione

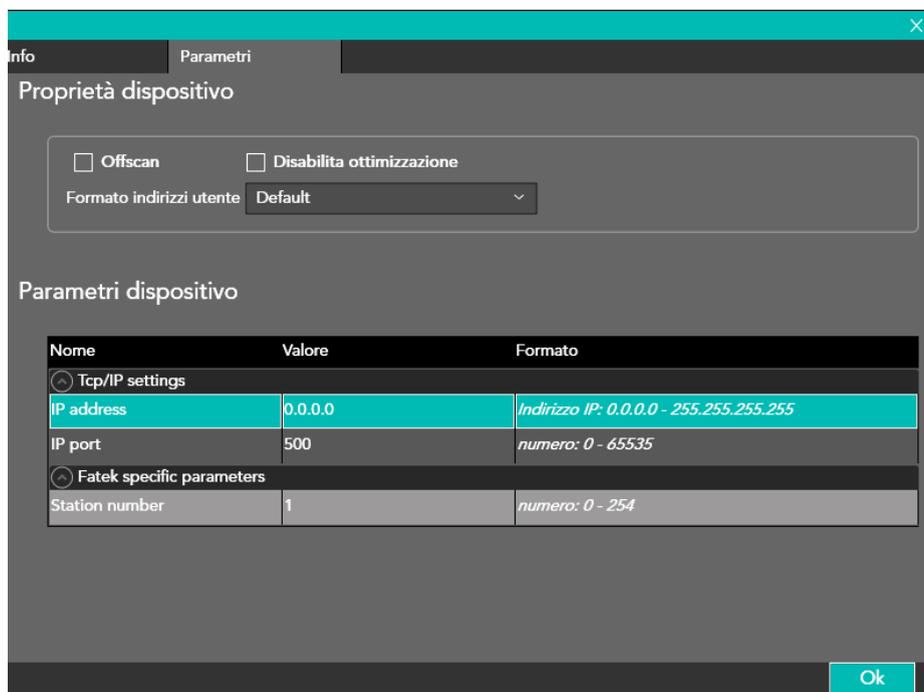
Facendo doppio-click sul modello HMI viene visualizzata la seguente pagina:

Nome	Valore	Formato
General port parameters		
Protocol timeout (msec.)	500	[50 - 10000] Step:50
No. of retry	0	numero: 0 - 3

IP address	Indirizzo IP della porta HMI connessa al PLC Fatek
Subnet mask	Subnet mask della porta HMI connessa al PLC Fatek
Ping timeout	Il comando di PING e' inviato al PLC per testare la stabilit� della connessione
Protocol Timeout	Il PLC deve rispondere entro questa finestra di tempo per non causare un errore di comunicazione
No. Of retry	Numero di richieste che si devono concludere con un errore di comunicazione per dichiarare l'errore a livello di driver



Facendo doppio-click sul driver di comunicazione vengono visualizzati i parametri di comunicazione lato PLC Fatek.



Offscan	Il driver definito nel progetto non viene schedulato. Per riabilitare la schedulazione del driver è necessario utilizzare le funzioni disponibili a livello di script ST: TAG_SETOFFSCANDEV (device, state) TAG_SETOFFSCAN (Tag, state)
Disabilita la ottimizzazione	Disabilita la ottimizzazione della richiesta dei dati. Ogni variabile viene richiesta con un messaggio dedicato
Formato indirizzi utente	Formato dell'indirizzamento della Tag. Il formato di default è predefinito a livello di configurazione del driver ma l'utente può selezionare quello preferito (DECIMAL or HEXADECIMAL)
Ip address	Indirizzo Ip del PLC
Ip port	Porta utilizzata per la comunicazione Il valore di default e' 500 (porta di default nel PLC)
Station number	Indirizzo del PLC E' possibile prevedere una comunicazione multipunto con più PLC collegati in rete



### **Offscan**

La gestione Offscan può essere utilizzata se un modulo della macchina fa parte della applicazione Kreo HMI ma non viene fisicamente connesso.



Un dispositivo NON CONNESSO ma in stato di ONSCAN riduce pesantemente la performance del prodotto dato che i continui timeout di comunicazione rallentano la esecuzione delle funzioni di richieste che seguono.

### **Disabilita ottimizzazione:**

Questa opzione può essere usata per identificare che dato visualizzato su una specifica pagina sta causando l'errore di comunicazione.

Questo valore non verrà visualizzato ma una serie di ?????? permette all'utente di identificare facilmente questa Tag.



## Programmazione di una Tag

Tag

Trasformazioni Soglie Database Eventi

Nome Tag1

Tipo indirizzo Dispositivo

Tipo UnsignedInteger Dimensione array 1

Dispositivo FB series  Dinamico

Data Area Counter (C) Tipo Dato Value (Word)  BCD  Segnato

RC 0

Persistentente  Sola lettura  Sempre aggiornate  Usa in Script  Abilita subtags  Tag OPC

Aggiorna (ms) 0 Modo OffScan Mai ID Rete 0

Usa valore default

Unità [None]

Ok

L'indirizzamento è fisico basato sulla mappatura dei registri accessibili nel PLC.



## Arete di memoria

AREA	TIPO	DIM.	R/W	DESCRIZIONE
Data register (DR)	Word Dword Real String	16 32 32 8	R/W	Legge / scrive dati tipo DR
Data register (HR)	Word Dword Real String	16 32 32 8	R/W	Legge / scrive dati tipo HR
Data register (FR)	Word Dword Real String	16 32 32 8	R/W	Legge / scrive dati tipo FR
Timer (T)	Value	16	R/W	Legge / scrive il valore del Timer
Timer (T)	Contact	1	R/W	Legge / scrive il valore del contatto Timer
Counter (C)	Value	16	R/W	Legge / scrive il valore del Counter
Counter (C)	Contact	1	R/W	Legge / scrive il valore del contatto Counter
Input relay (X)	Bit Word Dword	1 16 32	R/-	Legge i dati input
Output relay (Y)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati output
Internal relay (X)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati internal



Internal relay (M)	Bit	1	R/W	Legge/scrive i dati internal
	Word	16		
	Dword	32		
Step relay (S)	Bit	1	R/W	Legge/scrive i dati step
	Word	16		
	Dword	32		

## Codici di errore

<b>CODE</b>	<b>DESCRIPTION</b>
DRIVER ERROR	Il messaggio non può essere inviato. Problema HW a livello della porta di comunicazione
PROTOCOL ERROR	Errore generico
PROTOCOL TIMEOUT	Il PLC non ha risposto alla richiesta entro il timeout di protocollo
SOCKET ERROR	Il socket ethernet non può essere creato
PING ERROR	Il dispositivo non risponde al messaggio di PING
TRANSMISSION ERROR	Il messaggio TCP non può essere creato
ERROR	Errore sconosciuto



Connect  
ideas.  
shape  
solutions.

[ESA S.p.A. | www.esa-automation.com](http://www.esa-automation.com) |