

### Rockwell: Ethernet Ip PLC Famiglia Control Logix

Driver Documentation

Connect Ideas. Shape solutions.



### Sommario

Descrizione del documento	3
Selezione del Driver	3
Parametri di comunicazione	4
Programmazione di una Tag	6
Data Area	7
Codici di errore	8



### Descrizione del documento

Questo documento è dedicato alla programmazione ed alle funzionalità del driver Rockwell ControlLogix inserito nel portafoglio driver di Kreo HMI.

### Selezione del Driver

Kreo - Selezione dispositivo	×
Allen Bradley Ethernet/IP (CompactLogix series) Ethernet/IP (ControlLogix series) Ethernet/IP (Micro800 series) Ethernet/IP (MicroLogix series)	Î
Beckoff TwinCAT ADS protocol	
FSA	
Codesys SoftPLC (for generic PLC) OPC UA client	
SoftMotion protocol (TCP)	
Fatek FB series	
Modbus Master protocol (TCP) Slave protocol (TCP)	
Omron Ethernet/IP (NJ-NX series) FINS protocol (TCP) FINS protocol (UDP)	
Schneider M series PLC Codesys based Modbus Master protocol (TCP)	
Siemens Industrial ethemet protocol (I OGOI Cou 0487)	
	Ok



# Parametri di comunicazione

Facendo doppio-click sul modello HMI viene visualizzata la seguente pagina:

+ × 🗘		$+ \times \mathbb{C}$					
			ETH 2				
		Ethernet/IP (C	ControlLogix serie				
							X
Info	ETH 1	ETH	2				
Parametri eth	ernet						
Indirizzo IP	192.168.0.1						
Subnet mask	255.255.0.0						
Ping timeout	500 ms	~					
Ethernet/IP (C	ControlLogi	ix series)					
Nome	_	Valore		Formato	_		
General po	rt parameters						
Protocol timeo	ut (msec.)	500		[50 - 10000] S	itep:50		
No. of retry		0		numero: 0 - 3			
<							
						0	k

IP address	Indirizzo IP della porta HMI connessa al PLC ControlLogix
Subnet mask	Subnet mask della porta HMI connessa al PLC ControlLogix
Ping timeout	Il commando di PING e' inviato al PLC per testare la stabilità della connessione
Protocol	Timeout di comunicazione del driver Ethernet IP. Il PLC deve rispondere al
timeout	messaggio di richiesta HMI entro il time out indicato.
No. of retry	Numero dei messaggi che devono essere inviati (ognuno con errore di
	comunicazione) per forzare lo stato di errore del prodotto.



Facendo doppio-click sul driver di comunicazione vengono visualizzati i parametri di comunicazione lato PLC ControlLogix.

$+ \times \mathbb{C}$	$+ \times \mathbb{C}$		
LUMIA110C*R0000		ETH 2	
	Ethernet/IP (Controll o	aix series)	
			X
Info Parametri			
Proprietà dispositivo			
🗌 Offscan 📃 Di	isabilita ottimizzazione		
Formato indirizzi utente Defa	ault	~	
Address prefix			
Parametri dispositivo			
r arametir alspositivo			
Nome	/alore	Formato	
Tcp/IP settings			
IP address	0.0.0	Indirizzo IP: 0.0.0.0 - 255.255.255.25	5
IP port 4	44818	numero: 0 - 65535	
Communication Path			
Backplane		0 - 255	
Slot No.	0	0 - 255	
			Ok

Offscan	Il driver definito nel progetto non viene schedulato.
	Per riabilitare la schedulazione del driver è necessario utilizzare le funzioni
	disponibili a livello di script ST:
	TAG_SETOFFSCANDEV (device, state)
	TAG_SETOFFSCAN (Tag, state)
Disabilita la	Disabilita la ottimizzazione della richiesta dei dati.
ottimizzazione	Ogni variabile viene richiesta con un messaggio dedicato
Formato	Formato dell'indirizzamento della Tag.
indirizzi utente	Il formato di default è predefinito a livello di configurazione del driver ma
	l'utete può selezionare quello preferito (DECIMAL or HEXADECIMAL)
	Non ha effetto nel caso di dispositivi che prevedono l'indirizzamento simbolico.
Address prefix	Prefisso che viene aggiunto alla parte iniziale del percorso Tag.
IP address	Indirizzo Ip della porta PLC
IP port	Porta di comunicazione
	Il valore visualizzato è la porta di default per il driver utilizzato
Backplane	Numero del backplane nel quale è inserita la CPU.
	1 identifica il primo backplane della catena.
	Nel caso di una connessione punto punto con un PLC questo parametro deve
	valere 1



Slot No.	Numero dello slot all'interno del backplane nel quale è inserita la CPU.
	Il valore 0 identifica il primo slot del backplane

#### Offscan

La gestione Offscan può essere utilizzata se un modulo della macchina fa parte della applicazione Kreo HMI ma non viene fisicamente connesso.



Un dispositivo NON CONNESSO ma in stato di ONSCAN riduce pesantemente la performance del prodotto dato che i continui timeout di comunicazione rallentano la esecuzione delle funzioni di richieste che seguono.

#### Disabilita ottimizzazione:

Questa opzione può essere usata per identificare che dato visualizzato su una specifica pagina sta causando l'errore di comunicazione.

Questo valore non verrà visualizzato ma una serie di ????? permette all'utente di identificare facilmente questa Tag.

### Programmazione di una Tag

							^
Tag		Trasformazioni	Soglie	Database	Eventi		
Nome	Tag1						
Tipo indirizzo	Dispo	ositivo	~				
Tipo	Integ	er	<ul> <li>Dimensio</li> </ul>	ne array 1			
Dispositivo	Etherne	t/IP (ControlLogix series	) 🗸 🗌 Dinami	ico			
Data Area	Variable	:	<ul> <li>Tipo Dato</li> </ul>	Int	✓ □ BCD	Segnato	
Name	Tempera	atura	Ø				
Persister	nte 🗌	Sola lettura 🔲 Sempr	e aggiornate 📃 Usa i	in Script 🗹 Abilita sul	btags 🔲 Tag OPC		
Aggiorna (m	5) 0	Modo OffSo	an Mai∨ ID Ret	e O			
Usa valo	re defau	ılt					
Unità	[No	ne] ~					
							Ok

L'indirizzamento è completamente simbolico, il nome della Tag è l'indirizzo. Se la Tag fa parte di una struttura il percorso della Tag segue la struttura.



# Data Area

AREA	ТҮРЕ	DIM.	R/W	DESCRIPTION
Variable	Bool Sint Int Dint Real LReal LInt ULInt String	1 8 16 32 32 64 64 64 8	R/W	Accesso in Lettura e Scrittura alla area PLC "Controller TAGs" tramite il formato definito

- <TagName>:
- <TagName>[X]:
- <TagName>.<ElementName>:

Tag semplice element di un array element di una struttura



# Codici di errore

CODE	DESCRIPTION
DRIVER ERROR	Il messaggio non può essere inviato.
	Problema HW a livello della porta di comunicazione
PROTOCOL ERROR	Errore generico
PROTOCOL TIMEOUT	Il PLC non ha risposto alla richiesta entro il timeout di protocollo
PROTOCOL OFFLINE	La connessione TCP/IP non è possibile
SOCKET ERROR	Il socket ethernet non può essere creato
TRANSMISSION ERROR	Il messaggio TCP non può essere creato
ERROR	Errore sconosciuto



Connect ideas. shape solutions.

ESA S.p.A. | www.esa-automation.com |