

Fatek – PLC serie FB

Comunicazione tramite porta seriale

Documentazione Driver

Connect Ideas. Shape solutions.



### Sommario

Descrizione del documento
Selezione del Driver
Parametri di comunicazione
Programmazione di una Tag
Aree di memoria
Codici di errore



## Descrizione del documento

Questo documento è dedicato alla programmazione ed alle funzionalità del driver Fatek per i PLC della serie FB.

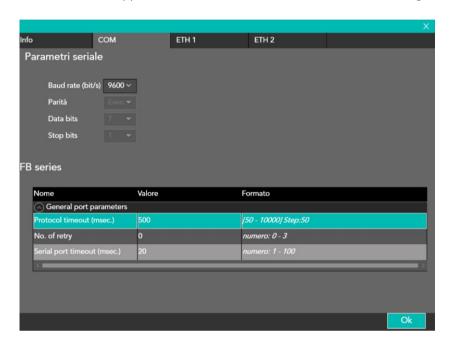
## Selezione del Driver





## Parametri di comunicazione

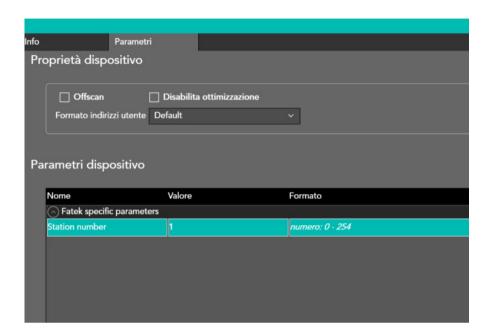
Facendo doppio-click sul modello HMI viene visualizzata la seguente pagina:



Parametri seriale	Baud rate, parità, Data bits e stop bits sono I parametri necessari a definire la velocità di comunicazione sulla porta seriale. Sono validi sia per la comunicazione tramite RS232 e RS 485. La selezione della tipologia di comunicazione è automatica e basata sulla tipologia di cavo utilizzato.
Protocol Time Out (msec)	Time Out di protocollo. Valore massimo di attesa prima che il driver di segnali un errore di timeout risposta device
No. of retry	Numero di tentativi di comunicazione (con errore) prima di forzare il driver di comunicazione in error mode
Serial port time out	Time out di basso livello (porta seriale). Identifica il tempo massimo che può intercorrere fra un byte ed il suo successivo all'interno di un messaggio di risposta del dispositivo, dopo del quale viene identificata la fine del messaggio



Facendo doppio-click sul driver di comunicazione vengono visualizzati i parametri di comunicazione lato PLC Fatek.



Station number Indirizzo del PLC Fatek gestito da questa istanza del driver di comunicazione.



#### Offscan

La gestione Offscan può essere utilizzata se un modulo della macchina fa parte della applicazione Kreo HMI ma non viene fisicamente connesso.



Un dispositivo NON CONNESSO ma in stato di ONSCAN riduce pesantemente la performance del prodotto dato che i continui timeout di comunicazione rallentano la esecuzione delle funzioni di richieste che seguono.

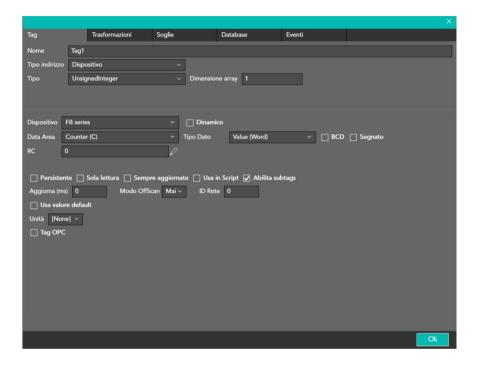
#### Disabilita ottimizzazione:

Questa opzione può essere usata per identificare che dato visualizzato su una specifica pagina sta causando l'errore di comunicazione.

Questo valore non verrà visualizzato ma una serie di ????? permette all'utente di identificare facilmente questa Tag.



# Programmazione di una Tag



L'indirizzamento è fisico basato sulla mappatura dei registri accessibili nel PLC.



# Aree di memoria

AREA	TIPO	DIM.	R/W	DESCRIZIONE
Data register (DR)	Word Dword Real String	16 32 32 8	R/W	Legge / scrive dati tipo DR
Data register (HR)	Word Dword Real String	16 32 32 8	R/W	Legge / scrive dati tipo HR
File register (FR)	Word Dword Real String	16 32 32 8	R/W	Legge / scrive dati tipo FR
Timer (T)	Value	16	R/W	Legge / scrive il valore del Timer
Timer (T)	Contact	1	R/W	Legge / scrive il valore del contatto Timer
Counter (C)	Value	16	R/W	Legge / scrive il valore del Counter
Counter (C)	Contact	1	R/W	Legge / scrive il valore del contatto Counter
Input relay (X)	Bit Word Dword	1 16 32	R/-	Legge i dati input
Output relay (Y)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati output
Internal relay (X)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati internal
Internal relay (S)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati step



Internal relay (M)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati internal
Step relay (S)	Bit Word Dword	1 16 32	R/W	Legge/scrive i dati step

# Codici di errore

CODICE	DESCRIZIONE
PROTOCOL ERROR	Errore generico di ricezione dati dal PLC (messaggio errato)
PROTOCOL TIMEOUT	Errore di timeout, non c'è stata alcuna risposta ad una richiesta di dati
DRIVER ERROR	Errore di trasmissione pacchetto seriale del driver
ERROR	Segnalazione di errore driver non gestito



Connect ideas. shape solutions.

ESA S.p.A. | www.esa-automation.com |